

Смола ионообменная Lewatit S 1567



Lewatit® S 1567 новый монодисперсный сильнокислотный катионит пищевого класса на основе сополимера стирола-дивинилбензола. **Lewatit® S 1567** производится без применения органических растворителей.

Монодисперсные смолы обладают очень высокой химической и осмотической стабильностью и благодаря этому без проблем проходят процесс дезинфекции ионитов для подготовки к производству питьевой воды. Монодисперсные иониты обладают лучшей кинетикой обмена и как следствие более высокой обменной емкостью чем их гетеродисперсные аналоги. Увеличенная обменная емкость ионита позволяет работать с продолжительными фильтроциклами и очень низким значением проскока ионов и эффективно использовать реагент для регенерации.

Lewatit® S 1567 особо подходит для:

- умягчение в установках с регулярной дезинфекцией
- умягчение питьевой воды

Lewatit® S 1567 обладает следующими свойствами:

- высокие скорости потока при насыщении и регенерации
- эффективное использование установленной емкости
- низкий расход воды на отмывку
- равномерное распределение реагентов, воды и растворов - однородная рабочая зона
- практически линейное гидравлическое сопротивление на протяжении слоя смолы позволяет работать с более высокими загрузками

Общее описание:

Ионная форма при поставке	<i>Na+</i>
Функциональная группа	<i>-SO3H</i>
Матрица	<i>стирол-дивинилбензол</i>
Структура	<i>гелевая</i>
Внешний вид	<i>темно-коричневые гранулы</i>

Данные спецификации

Коэффициент макс. однородности	1,1
Средний размер гранул, мм	0,60 (+/- 0,05)
Общая обменная минимум, экв/л емкость	2,0

Смола ионообменная Lewatit S 1567



Физико-химические свойства

Насыпная плотность (+/- 5 %), г/д	840
Плотность примерно, г/мл	1,28
Содержание воды, вес. %	44 - 50
Дыхательная разность Na+ --> H+ , макс. об. %	10
Стабильность в диапазоне pH	0 - 14
Сохранность продукта максимум, лет	1
Сохранность в диапазоне температур, °C	-20 - +40

Рекомендуемые условия применения

Рабочая температура, макс. °C	120
Рабочий диапазон, pH	0 - 14
Высота слоя мин, мм	800
Коэффициент (15 °C) прим. кПа*ч/м ² гидравлического сопротивления	1,0
Падение давления макс. кПа	200
Линейная скорость при насыщении, макс. м/ч	60
Регенерант тип	NaCl
Регенерант концентрация, прим. г/л	70 - 120
Регенерант концентрация, вес. %	8 - 10
Регенерант концентрация, прим. г/л	200
Линейная скорость, прим. м/ч	5
Линейная скорость при обратной промывке прим. м/ч (20 °C)	10 - 12
Линейная скорость промывка прим. м/ч	5
Потребность в медленно / быстро, прим. об. Слоя промывочной воде	4
Расширение слоя (20 °C, на м/ч) прим. об. %	4
Пространство для взрыхления, об. % (внешней/ внутренней)	60

Смола ионообменная Lewatit S 1567



Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре